

# PROFIL

Thomas Eichstetter  
(Stand: 01.2024)



## Allgemein:

|               |  |
|---------------|--|
| Name:         | <b>Thomas Eichstetter</b>  |
| Nationalität: | Deutsch  |
| Geboren:      | 3. Juni 1964   |
| Berufsgruppe: | Staatlich geprüfter Elektrotechniker                             |
| Web:          | <a href="http://www.t-eichstetter.de">www.t-eichstetter.de</a>   |
| Mail:         | <a href="mailto:info@t-eichstetter.de">info@t-eichstetter.de</a> |
| Mobil:        | +49 170 383 4705   |

## Kenntnisse:

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Sprachen:                   | Deutsch (Muttersprache), Englisch (Wort und Schrift), Spanisch (Grundlagen)   |
| Fachliche Schwerpunkte:     | <ul style="list-style-type: none"><li>○ PLS Basic- und Detail-Engineering</li><li>○ PLS Inbetriebnahmen und Prozessoptimierung</li><li>○ PLS-Schulungen</li><li>○ Programmierung von Tools zur Datenanalyse und Rückdokumentation in VBA und MS Access Datenbanken</li><li>○ Process Automation Lead-Engineer</li></ul> |
| Auslands-Erfahrung:         | Schweiz, Spanien, Iran, Schweden, Süd-Korea, Japan, Italien   |
| Programmiersprachen         | MS Office, MS Access, MS Visio, Visual Basic, EXCEL-VBA, Python   |
| PLS-Software / Steuerungen: | <ul style="list-style-type: none"><li>○ Emerson DeltaV + Batch</li><li>○ ABB Contronic P + Batch</li><li>○ ABB Freelance AC800/900F, DigiVis, 800xA</li><li>○ ABB 800xA mit AC800M/ Function Designer/BULK Manager</li><li>○ Siemens S7, WinCC flexible</li></ul>   |
| Branchen:                   | Petrochemie, Chemie, Pharmazie, Energie   |

Thomas Eichstetter  
(Stand: 01.2024)

**Werdegang Kurzfassung:**

|            |  |
|------------|--|
| Stationen: | <p>1970-1979 Schulausbildung</p> <p>1979-1982 Lehre zum Fernmeldehandwerker bei der DBP</p> <p>1982-1986 Tätigkeit als Fernmeldehandwerker bei der DBP</p> <p>1986-1988 Weiterbildung zum staatl. gepr. Elektrotechniker in der Werner-von-Siemens-Schule/Mannheim</p> <p>1988-1989 Techniker bei der Fa. Perske Elektrische Maschinen Mannheim</p> <p>1989-2003 Techniker bei der Fa. Hartmann &amp; Braun AG Frankfurt später ABB Mannheim als Service-Techniker für Prozess-Leitsysteme, Tätigkeit im Technischen Vertrieb und Tätigkeit als Trainer Technische Schulung bei ABB in Mannheim.</p> <p>2003-2005 Selbstständigkeit und Mitarbeit bei Migrationsprojekt im Kernkraftwerk Leibstadt. Ablösung der Leittechnik nach ABB 800xA/AC800M</p> <p>2005-2007 Lead-Engineer bei der Fa. EMERSON in Ludwigshafen</p> <p>2007-2009 Leitung und Durchführung der Technischen Ausbildung bei Fa. Westinghouse Mannheim.</p> <p>2010- Selbstständigkeit, Projektmitarbeit, Software-Entwicklung, Engineering Prozess-Leittechnik, Durchführung Inbetriebnahme, Technische Schulungen und Workshops.</p> |
|------------|--|

**Projekte Chronologische Auflistung:**

| 2024  |  |
|---|--|
| Fa. ABB<br>Mainova/Frankfurt                | <p><b>DCS ABB 800xA/AC800M</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Software-Engineering Migration Mosaik-Tafel-Feld nach ABB 800xA/AC800M Controller, Abnahmetest, Loop-Check und Inbetriebnahme</li></ul>   |
| 2023  |  |
| Fa. Kuraray<br>IP-Höchst,<br>Frankfurt/Main | <p><b>DCS Emerson DeltaV</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Entwicklung, Test und Inbetriebnahme von Smart-Recipe-Steuerungen zur Regelung von Reaktor-Zuflüssen.</li></ul>   |
| Fa. Bilfinger<br>BP/Gelsenkirchen           | <p><b>Migration ABB Contronic P nach ABB 800xA/AC800M</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Erstellung von Funktionsplänen aus der Alt-Steuerung Contronic P zur Vorgabe an die Programmierung.</li><li>• Funktionstest, Loop-Check und Inbetriebnahme der Software-Applikation zur Steuerung von Fernleitungs-Verbindungen zweier Raffinerien von Horst nach Gelsenkirchen.</li></ul> |

Thomas Eichstetter  
(Stand: 01.2024)

|  |  |
|--|--|
| <b>2022</b>  |  |
| Fa. Kuraray<br>IP-Höchst,<br>Frankfurt/Main            | <b>DCS Emerson DeltaV</b><br>Entwicklung, Test und Inbetriebnahme zur automatisierten Ein- und Abschaltung der N2-Kompressoren-Gruppe zum Zweck der Energie-Effizienz.   |
| <b>2021</b>  |  |
| Fa. Kuraray<br>IP-Höchst,<br>Frankfurt/Main            | <b>DCS Emerson DeltaV</b><br>Entwicklung, Test und Inbetriebnahme eines O-IT Interfaces im Leitsystem zur Steuerung der Produkt-Abfüll-Units von SAP über OPC zum DCS.   |
| Fa. ENCOSO<br>Burghausen                               | <b>MS Office, ACCESS, VISIO, DeltaV Rück-Dokumentation</b><br>VBA-Tool-Entwicklung zur automatisierten Pflichtenhefterstellung (Funktionsplandarstellung) von EXCEL nach ACCESS zu VISIO.  |
| <b>2020</b>  |  |
| Fa. Kuraray<br>IP-Höchst,<br>Frankfurt/Main            | <b>Fa. Kuraray. Migration ABB System 6 nach Emerson DeltaV</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Migration allgemeiner Anlagenteile. Natronlauge Ansatz, Initiator Ansatz ca. 120 Prozess-Signale</li> <li>• Level 2 Grafikbilderstellung.</li> <li>• ReVamp Silosteuerungsprogramm, LKW-Abfüllsteuerung, Rückfüllsteuerung, Unit Ankopplung über Profibus.</li> </ul>  |
| EMERSON<br>Trainingskurs<br>2.3-6.3.<br>Kurs-Nr.: 7425 | <b>DeltaV Erweitertes Grafikdesign mit der DeltaV Live Bedienoberfläche</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ab Version 14 des DeltaV Prozess-Leitsystems wird das erweiterte Grafikdesign der Bedienoberfläche angeboten. Im Trainingskurs wurden alle Aspekte angesprochen und mit Übungen untermauert.</li> </ul>   |
| <b>2019</b>  |  |
| Fa. Kuraray<br>IP-Höchst,<br>Frankfurt/Main            | <b>Fa. Kuraray. Migration ABB System 6 nach Emerson DeltaV</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• In 2019 wurden zwei weitere Produktions-Straßen mit insgesamt 1150 Prozess-Signalen von ABB System 6 nach DeltaV sowie allgemeine Anlagenteile umgebaut.</li> <li>• Level 2 Grafikbilderstellung. Im Rahmen der Verbesserung von Bedienvorgängen und Statusanzeigen über das Prozess-Leitsystem wurden sog. Level 2 und Level 1 Grafikbilder konzeptioniert und programmiert.</li> </ul> |
| Fa. Spiratec<br>Schwarzheide                           | <b>Fa. Spiratec, BASF Schwarzheide</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ausführung DeltaV Grundkurs für Spiratec-Mitarbeiter in Schwarzheide.</li> <li>• Unterstützung bei der Umsetzung einer HIMA Ankopplung über MODBUS/TCP zur fehlersicheren Steuerung einer Brennersteuerung im Kraftwerk der BASF Schwarzheide.</li> </ul>  |

Thomas Eichstetter  
(Stand: 01.2024)

|   |  |
|---|--|
| <b>2018</b>   |  |
| Fa. Kuraray<br>IP-Höchst,<br>Frankfurt/Main         | <b>Fa. Kuraray. Migration ABB System 6 nach Emerson DeltaV</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• In 2018 wurden zwei Produktions-Straßen mit insgesamt 955 Prozess-Signalen von ABB System 6 nach DeltaV umgebaut. Hierfür entwickelte ich eine spezielle Datenbank und Analyse-Tools, um die Software-Applikation möglichst schnell und fehlerfrei zu migrieren.</li> <li>• Entwicklung und Installation einer neuen Rezeptur-Berechnung für die auf dem PLS DeltaV laufenden Produktions-Straßen.</li> <li>• Neue Prozess-Grafik-Bilder, Konzeption, Entwicklung, Programmierung und Installation.</li> </ul> |
| <b>2016-2017</b>                                    |  |
| Fa. Kuraray,<br>Industrie-Park<br>Höchst, Frankfurt | <b>Fa. Kuraray. Migration ABB System 6 nach Emerson DeltaV</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Erstellung, Programmierung und Test aller Steuerungsfunktionen in Emerson DeltaV.</li> <li>• Entwicklung ABB System 6 Parser zur Rückdokumentation der PLS Applikation.</li> <li>• Umschluss und Inbetriebnahme Silo\Lösestation ca. 500 IO-Signale in 2016</li> <li>• Umschluss und Inbetriebnahme Silo-Anlage ca. 1200 IO-Signale in 2017</li> </ul>   |
| Fa. OLIN/Stade                                      | <b>Fa. OLIN, Stade. Migration DOW MOD5 nach Emerson DeltaV</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tätigkeit als Process Automation Lead.</li> </ul>  |
| <b>2016</b>   |  |
| Fa. Südzucker, Zeitz                                | <b>Südzucker Zeitz</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ABB Freelance, 800xA. Erstellung von Ablauf-Steuerungen in Freelance.</li> </ul>   |
| <b>2014 -2015</b>                                   |  |
| Fa. Akzo Nobel,<br>Schweden                         | <b>AKZO Nobel Sundsval, Schweden</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• CONTRONIC P Migration nach ABB Freelance mit AC900F und DigiVis.</li> <li>• Datenarchivierung,</li> <li>• Funktionsplanerstellung,</li> <li>• Freelance Template Entwicklung und BULK Erstellung der Freelance Datenbank mit allen Contronic P Parametern.</li> <li>• FAT und Inbetriebnahme Unterstützung</li> </ul>  |
| Fa. BIPC, Iran                                      | <b>Bandar Iman Petrochemical Complex, IRAN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Phasenprogrammierung im Rahmen einer Migration des Leitsystems Contronic P nach DeltaV mit Batch-Fahrweise</li> </ul>  |
| Fa. Vopak, Hamburg                                  | <b>Vopak Hamburg</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Konzeptionierung und Programmierung einer Anlage in der Terminal Automation mit dem Leitsystem DeltaV</li> </ul>   |

Thomas Eichstetter  
(Stand: 01.2024)

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Fa. Merck,<br>Darmstadt      | <b>Merck Darmstadt</b><br>Engineering, Konfiguration, Entwicklung, Inbetriebnahme <ul style="list-style-type: none"> <li>• Grundfunktionsprogrammierung mit dem Leitsystem DeltaV</li> </ul>                                    |
| <b>2013</b>                  |   |
| Fa. Sandoz,<br>Österreich    | <b>Sandoz</b> in Kundl, Österreich <ul style="list-style-type: none"> <li>• Engineering, Konfiguration, GMP-Qualifizierung und Inbetriebnahme vom Prozessleitsystem DeltaV von Emerson mit Batch-Fahrweise</li> </ul>           |
| Fa. BIPC, Iran               | <b>BIPC Iran</b> , Persischer Golf <ul style="list-style-type: none"> <li>• Unterstützung Rückdokumentation und Konzeptionierung Contronic P Migration nach Emerson DeltaV</li> </ul>   |
| Fa. Rheinchemie,<br>Mannheim | <b>Rheinchemie Mannheim</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Inbetriebnahme und Optimierung einer Anlage mit dem Leitsystem Freelance von ABB</li> </ul>  |
| Fa. Vopak, Hamburg           | <b>Vopak Hamburg</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• System Lead Engineer zur Planung einer Anlage in der Terminal Automation mit dem Leitsystem DeltaV</li> </ul>   |
|                              | <b>Eigenentwicklung</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Weiterentwicklung Dokumentations-Tools in MS Access und MS-Visio -&gt; Rückdokumentation DeltaV</li> </ul>   |
| <b>2012</b>                  |   |
| Rheinchemie,<br>Mannheim     | <b>Rheinchemie Mannheim</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Engineering und Programmierung mit dem Prozess-Leitsystem Freelance von ABB in Verbindung mit Batch-Fahrweise über den Workflow-Manager von ABB</li> </ul> |
| Fa. Sandoz,<br>Österreich    | <b>Sandoz</b> in Kundl, Österreich <ul style="list-style-type: none"> <li>• Engineering, Konfiguration, GMP-Qualifizierung und Inbetriebnahme vom Prozessleitsystem DeltaV von Emerson mit Batch-Fahrweise</li> </ul>           |
|                              | <b>Eigenentwicklung</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• VBA-Programm zur Rückdokumentation von Phasen und Rezepten in MS-Access, MS-Visio und MS-Excel -&gt; DeltaV</li> </ul>   |

Thomas Eichstetter

(Stand: 01.2024)

| 2011  |   |
|---|---|
| Fa. Ticona, Frankfurt                                       | <p><b>Ticona</b> im Industriepark Höchst Frankfurt</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Inbetriebnahme-Unterstützung einer Anlage zur Compoundierung von Kunststoffgranulaten mit dem Leitsystem DeltaV von Emerson</li> </ul>  |
|   | <p><b>Eigenentwicklung</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>VBA-Tool zur Rückdokumentation und Funktionsplanerstellung PLS Contronic P und DeltaV in MS-Visio<br/>-&gt; Rückdokumentation DeltaV</li> </ul>   |
| Fa. DOW, Stade  | <p><b>DOW Chemical, Stade.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Inbetriebnahme-Unterstützung Dampferzeuge mit ABB 800xA und AC800M</li> </ul>   |
| 2010  |   |
| Fa. Tata, Indien<br>ABB 800xA, AC800M<br>Functions Designer | <p style="background-color: #c0504d; color: white; padding: 2px;"><b>Beginn der Selbstständigkeit, Chronologische Projektauflistung</b></p> <p><b>Ab 2010 Selbstständigkeit.</b><br/><b>Technisches Büro Eichstetter</b><br/><b>TATA</b> in Indien</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Engineering, Programmierung und Erstellung von Prozessgrafiken 800xA Leitsystem von ABB mit AC800M und Function Designer</li> </ul> |

Thomas Eichstetter  
(Stand: 01.2024)

**2007 - 2009**

Westinghouse,  
Mannheim

**Beruflicher Werdegang**

**Westinghouse**  
Kundentraining, Mitarbeiterschulung und Projektentwicklung.  
*Anstellung bei Fa. Westinghouse*

- Leitsystem ABB Freelance 2000
- MSR-Technik
- SIEMENS S7 300, WinCC flexible

Lasten- und Pflichtenhefterstellung

- Systemablösung Steuerungen Nuklearindustrie

Aufbau Planungsteam

- Hardware- und Softwareplanung mit EPLAN, Kompaktleitsystemen und S7-Steuerungen

**2006**

Emerson, Haan

**Emerson**  
System-Lead-Engineer.  
*Anstellung bei Fa. EMERSON*

- Konfigurieren, Implementieren und Inbetriebnahme DeltaV
- Systemablösungen Contronic P

**2003 - 2006**

Kernkraftwerk  
Leipstadt, Schweiz

**Westinghouse, Mannheim**

- Modernisierung IT-Infrastruktur Atomkraftwerk Leipstadt, Schweiz mit ABB Leitsystem 800xA und AC800M

**Emerson**

- PLS-Migrations-Projekte von ABB/Contronic P nach DeltaV

**2001 - 2003**

ABB, Mannheim

**ABB**  
Trainertätigkeit für

- Leitsystem ABB Freelance 2000
- Feldbussysteme
- Leitsystem ABB 800xA mit AC800M und Control Builder M

**2000 - 2001**

ABB, Mannheim

**ABB**  
Vertriebstätigkeit für SCADA-System Plant Connect

**1989 - 2000**

ABB  
Hartmann&Braun  
Elsag-Baily  
Mannheim

**ABB**

- Service und Engineering für ABB Leitsysteme
- Engineering und Inbetriebnahme in verschiedenen Anlagen zur Produktion von Katalysatoren, Chrom Dioxid, Kunststoff Granulate, Lacke und Farben, Vitaminen
- Rezeptursteuerung nach NAMUR

Thomas Eichstetter

(Stand: 01.2024)

**1988 - 1989**

Perske, Mannheim

**Fa. Perske**

Entwicklungsabteilung elektrische Maschinen

- Berechnung asynchroner Elektromotoren

## Ausbildung / Schulungen / Weiterbildungen:

|             |   |
|-------------|---|
| 2020        | Trainingskurs bei EMERSON zum Thema DeltaV Erweitertes Grafikdesign mit der DeltaV Live Bedienoberfläche ab Version 14. |
| 2013        | Fernlehrgang SGD zum Gebäude-Energie-Berater IHK  |
| 2012        | Praktische Erfahrung bei der GMP/FDA gerechten Qualifizierung von Pharmaprojekten                                       |
| 2009        | Firmenseminar Grundzüge des Projektmanagements<br>Institute for Learning Inc.   |
| 2009        | Technisches Seminar SIEMENS F-Systeme   |
| 1989 - 2000 | Diverse Firmenseminare und Lehrgänge Prozessleittechnik und Systeme   |
| 1996 - 1998 | Weiterbildung zum technischen Betriebswirt IHK  |
| 1986 - 1988 | Ausbildung zum staatlich geprüften Elektrotechniker Schwerpunkt Energietechnik an der Werner v. Siemens Schule Mannheim |
| 1982 - 1986 | Deutsche Bundespost, Beschäftigung als Fernmeldehandwerker im Baubezirk Ludwigshafen, Kabel Bau und Entstörung.         |
| 1979 - 1982 | Ausbildung zum Fernmeldehandwerker bei der Deutschen Bundespost in Neustadt/Weinst.                                     |