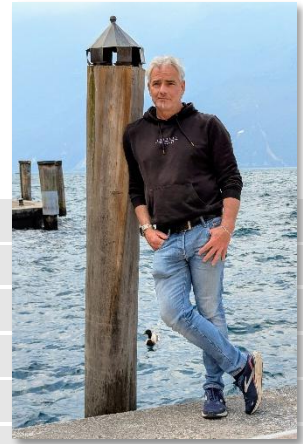


PROFIL

Technisches Büro Eichstetter

Thomas Eichstetter
(Stand: 05.2026)



Allgemein:

Name:	Thomas Eichstetter
Nationalität:	Deutsch
Geboren:	3. Juni 1964
Berufsgruppe:	Staatlich geprüfter Elektrotechniker
Web:	www.t-eichstetter.de
Mail:	info@t-eichstetter.de
Mobil:	+49 170 383 4705

Kenntnisse:

Sprachen:	Deutsch (Muttersprache), Englisch (Wort und Schrift), Spanisch (Grundlagen)
Fachliche Schwerpunkte:	<ul style="list-style-type: none">○ Automatisierung mit PLS Basic- und Detail-Engineering○ PLS Inbetriebnahmen und Prozessoptimierung○ PLS-Schulungen○ Programmierung von Tools zur Datenanalyse und Rückdokumentation in VBA und Datenbanken○ Process Automation Lead-Engineer <p><i>(PLS = Prozess-Leitsystem oder auch DCS Distributed Control System)</i></p>
Auslands-Erfahrung:	Schweiz, Spanien, Iran, Schweden, Süd-Korea, Japan, Italien
Programmiersprachen	MS Office, MS Access, MS Visio, Visual Basic, EXCEL-VBA, Python
PLS-Software / Steuerungen:	<ul style="list-style-type: none">○ Emerson DeltaV + Batch○ ABB Contronic P + Batch○ ABB Freelance AC800/900F, DigiVis, 800xA○ ABB 800xA mit AC800M/ Function Designer/BULK Manager/Diagramm-Editor○ Siemens S7, WinCC flexible
Branchen:	Petrochemie, Chemie, Pharmazie, Energie

Inhalt

.....	1
Allgemein:	1
Kenntnisse:	1
Inhalt.....	1
Projekte Chronologische Auflistung:	2
Beruflicher Werdegang:	6
Ausbildung / Schulungen / Weiterbildungen:.....	7
Werdegang Kurzfassung:	7

Thomas Eichstetter
(Stand: 05.2026)

Projekte Chronologische Auflistung:

2026	
Fa. Schulz Systemtechnik Bremen	DCS ABB Freelance Automatisierung einer Gasverdichter-Station mit dem ABB Freelance Prozess-Leitsystem und Anbindung verschiedener Units über Profibus, ProfiNet und Modbus TCP.
Fa. Merck in Darmstadt	DCS Emerson DeltaV Entwicklung und Programmierung einer weiteren Kopplung zur Anzeige einer Zentrifuge über Profibus DP.
Fa. Mainova Frankfurt	DCS ABB 800xA/AC800M Anbindung 110KV Leistungsschalter einer Gas-Turbine zur Wärme- und Stromgewinnung.
2025	
Fa. BASF Düsseldorf/Holthausen	DCS Emerson DeltaV Entwicklung und Programmierung von Equipmentmodulen zur Automatisierung von 2 Destillationskolonnen.
Fa. Merck in Darmstadt	DCS Emerson DeltaV Entwicklung und Programmierung von Grundfunktionen zur Kopplung und Automatisierung einer Zentrifuge über Profibus DP.
Fa. Lyondell Basell in Wesseling	DCS Emerson DeltaV Funktionstest und Inbetriebnahme von Cracker-Öfen im Rahmen einer DCS Migration von Honeywell nach DeltaV. Langjähriges Projekt bis voraussichtlich 2027.
2024	
Fa. ABB Mainova/Frankfurt	DCS ABB 800xA/AC800M <ul style="list-style-type: none"> Software-Engineering Migration Mosaik-Tafel-Feld nach ABB 800xA/AC800M Controller, Abnahmetest, Loop-Check und Inbetriebnahme
2023	
Fa. Kuraray IP-Höchst, Frankfurt/Main	DCS Emerson DeltaV <ul style="list-style-type: none"> Entwicklung, Test und Inbetriebnahme von Smart-Recipe-Steuerungen zur Regelung von Reaktor-Zuflüssen. Entwicklung, Test und Inbetriebnahme einer verbrauchsorientierten Kompressor-Steuerung zur Stickstoff-Versorgung.
Fa. Bilfinger BP/Gelsenkirchen	Migration ABB Contronic P nach ABB 800xA/AC800M <ul style="list-style-type: none"> Erstellung von Funktionsplänen aus der Alt-Steuerung Contronic P zur Vorgabe an die Programmierung. Funktionstest, Loop-Check und Inbetriebnahme der Software-Applikation zur Steuerung von Fernleitungs-Verbindungen zweier Raffinerien von Horst nach Gelsenkirchen.
2022	
Fa. Kuraray IP-Höchst, Frankfurt/Main	DCS Emerson DeltaV Entwicklung, Test und Inbetriebnahme zur automatisierten Ein- und Abschaltung der N2-Kompressoren-Gruppe zum Zweck der Energie-Effizienz.

Thomas Eichstetter

(Stand: 05.2026)

2021	
Fa. Kuraray IP-Höchst, Frankfurt/Main	DCS Emerson DeltaV Entwicklung, Test und Inbetriebnahme eines O-IT Interfaces im Leitsystem zur Steuerung der Produkt-Abfüll-Units von SAP über OPC zum DCS.
Fa. ENCOSO Burghausen	MS Office, ACCESS, VISIO, DeltaV Rück-Dokumentation VBA-Tool-Entwicklung zur automatisierten Pflichtenhefterstellung (Funktionsplandarstellung) von EXCEL nach ACCESS zu VISIO.
2020	
Fa. Kuraray IP-Höchst, Frankfurt/Main	Fa. Kuraray. Migration ABB System 6 nach Emerson DeltaV <ul style="list-style-type: none"> • Migration allgemeiner Anlagenteile. Natronlauge Ansatz, Initiator Ansatz ca. 120 Prozess-Signale • Level 2 Grafikkbilderstellung. • ReVamp Silosteuerungsprogramm, LKW-Abfüllsteuerung, Rückfüllsteuerung, Unit Ankopplung über Profibus.
EMERSON Trainingskurs 2.3-6.3. Kurs-Nr.: 7425	DeltaV Erweitertes Grafikdesign mit der DeltaV Live Bedienoberfläche <ul style="list-style-type: none"> • Ab Version 14 des DeltaV Prozess-Leitsystems wird das erweiterte Grafikdesign der Bedienoberfläche angeboten. Im Trainingskurs wurden alle Aspekte angesprochen und mit Übungen untermauert.
2019	
Fa. Kuraray IP-Höchst, Frankfurt/Main	Fa. Kuraray. Migration ABB System 6 nach Emerson DeltaV <ul style="list-style-type: none"> • In 2019 wurden zwei weitere Produktions-Straßen mit insgesamt 1150 Prozess-Signalen von ABB System 6 nach DeltaV sowie allgemeine Anlagenteile umgebaut. • Level 2 Grafikkbilderstellung. Im Rahmen der Verbesserung von Bedienvorgängen und Statusanzeigen über das Prozess-Leitsystem wurden sog. Level 2 und Level 1 Grafikkbilder konzeptioniert und programmiert.
Fa. Spiratec Schwarzheide	Fa. Spiratec, BASF Schwarzheide <ul style="list-style-type: none"> • Ausführung DeltaV Grundkurs für Spiratec-Mitarbeiter in Schwarzheide. • Unterstützung bei der Umsetzung einer HIMA Ankopplung über MODBUS/TCP zur fehlersicheren Steuerung einer Brennersteuerung im Kraftwerk der BASF Schwarzheide.
2018	
Fa. Kuraray IP-Höchst, Frankfurt/Main	Fa. Kuraray. Migration ABB System 6 nach Emerson DeltaV <ul style="list-style-type: none"> • In 2018 wurden zwei Produktions-Straßen mit insgesamt 955 Prozess-Signalen von ABB System 6 nach DeltaV umgebaut. Hierfür entwickelte ich eine spezielle Datenbank und Analyse-Tools, um die Software-Applikation möglichst schnell und fehlerfrei zu migrieren. • Entwicklung und Installation einer neuen Rezeptur-Berechnung für die auf dem PLS DeltaV laufenden Produktions-Straßen. • Neue Prozess-Grafik-Bilder, Konzeption, Entwicklung, Programmierung und Installation.
2016-2017	
Fa. Kuraray, Industrie-Park Höchst, Frankfurt	Fa. Kuraray. Migration ABB System 6 nach Emerson DeltaV <ul style="list-style-type: none"> • Erstellung, Programmierung und Test aller Steuerungsfunktionen in Emerson DeltaV. • Entwicklung ABB System 6 Parser zur Rückdokumentation der PLS Applikation. • Umschluss und Inbetriebnahme Silo\Lösestation ca. 500 IO-Signale in 2016 • Umschluss und Inbetriebnahme Silo-Anlage ca. 1200 IO-Signale in 2017 Fa. OLIN, Stade. Migration DOW MOD5 nach Emerson DeltaV

Thomas Eichstetter
(Stand: 05.2026)

Fa. OLIN/Stade	<ul style="list-style-type: none"> • Tätigkeit als Process Automation Lead.
2016	
Fa. Südzucker, Zeitz	Südzucker Zeitz <ul style="list-style-type: none"> • ABB Freelance, 800xA. Erstellung von Ablauf-Steuerungen in Freelance.
2014 -2015	
Fa. Akzo Nobel, Schweden	AKZO Nobel Sundsval, Schweden <ul style="list-style-type: none"> • CONTRONIC P Migration nach ABB Freelance mit AC900F und DigiVis. • Datenarchivierung, • Funktionsplanerstellung, • Freelance Template Entwicklung und BULK Erstellung der Freelance Datenbank mit allen Contronic P Parametern. • FAT und Inbetriebnahme Unterstützung
Fa. BIPC, Iran	Bandar Iman Petrochemical Complex, IRAN <ul style="list-style-type: none"> • Phasenprogrammierung im Rahmen einer Migration des Leitsystems Contronic P nach DeltaV mit Batch-Fahrweise
Fa. Vopak, Hamburg	Vopak Hamburg <ul style="list-style-type: none"> • Konzeptionierung und Programmierung einer Anlage in der Terminal Automation mit dem Leitsystem DeltaV
Fa. Merck, Darmstadt	Merck Darmstadt Engineering, Konfiguration, Entwicklung, Inbetriebnahme <ul style="list-style-type: none"> • Grundfunktionsprogrammierung mit dem Leitsystem DeltaV
2013	
Fa. Sandoz, Österreich	Sandoz in Kundl, Österreich <ul style="list-style-type: none"> • Engineering, Konfiguration, GMP-Qualifizierung und Inbetriebnahme vom Prozessleitsystem DeltaV von Emerson mit Batch-Fahrweise
Fa. BIPC, Iran	BIPC Iran, Persischer Golf <ul style="list-style-type: none"> • Unterstützung Rückdokumentation und Konzeptionierung Contronic P Migration nach Emerson DeltaV
Fa. Rheinchemie, Mannheim	Rheinchemie Mannheim <ul style="list-style-type: none"> • Inbetriebnahme und Optimierung einer Anlage mit dem Leitsystem Freelance von ABB
Fa. Vopak, Hamburg	Vopak Hamburg <ul style="list-style-type: none"> • System Lead Engineer zur Planung einer Anlage in der Terminal Automation mit dem Leitsystem DeltaV
	Eigenentwicklung <ul style="list-style-type: none"> • Weiterentwicklung Dokumentations-Tools in MS Access und MS-Visio -> Rückdokumentation DeltaV
2012	
Rheinchemie, Mannheim	Rheinchemie Mannheim <ul style="list-style-type: none"> • Engineering und Programmierung mit dem Prozess-Leitsystem Freelance von ABB in Verbindung mit Batch-Fahrweise über den Workflow-Manager von ABB
Fa. Sandoz, Österreich	Sandoz in Kundl, Österreich <ul style="list-style-type: none"> • Engineering, Konfiguration, GMP-Qualifizierung und Inbetriebnahme vom Prozessleitsystem DeltaV von Emerson mit Batch-Fahrweise
	Eigenentwicklung <ul style="list-style-type: none"> • VBA-Programm zur Rückdokumentation von Phasen und Rezepten in MS-Access, MS-Visio und MS-Excel -> DeltaV

Thomas Eichstetter

(Stand: 05.2026)

2011	
Fa. Ticona, Frankfurt	<p>Ticona im Industriepark Höchst Frankfurt</p> <ul style="list-style-type: none"> Inbetriebnahme-Unterstützung einer Anlage zur Compoundierung von Kunststoffgranulaten mit dem Leitsystem DeltaV von Emerson
	<p>Eigenentwicklung</p> <ul style="list-style-type: none"> VBA-Tool zur Rückdokumentation und Funktionsplanerstellung PLS Contrinsic P und DeltaV in MS-Visio -> Rückdokumentation DeltaV
Fa. DOW, Stade	<p>DOW Chemical, Stade.</p> <ul style="list-style-type: none"> Inbetriebnahme-Unterstützung Dampferzeuge mit ABB 800xA und AC800M
2010	
Fa. Tata, Indien ABB 800xA, AC800M Functions Designer	<p>Beginn der Selbstständigkeit, Chronologische Projektauflistung</p> <p>Ab 2010 Selbstständigkeit. Technisches Büro Eichstetter TATA in Indien</p> <ul style="list-style-type: none"> Engineering, Programmierung und Erstellung von Prozessgrafiken 800xA Leitsystem von ABB mit AC800M und Function Designer

Thomas Eichstetter

(Stand: 05.2026)

Beruflicher Werdegang:

2007 - 2009	Westinghouse Kundentraining, Mitarbeiterschulung und Projektentwicklung. <i>Anstellung bei Fa. Westinghouse</i> <ul style="list-style-type: none">Leitsystem ABB Freelance 2000MSR-TechnikSIEMENS S7 300, WinCC flexible Lasten- und Pflichtenhefterstellung <ul style="list-style-type: none">Systemablösung Steuerungen Nuklearindustrie Aufbau Planungsteam <ul style="list-style-type: none">Hardware- und Softwareplanung mit EPLAN, Kompaktleitsystemen und S7-Steuerungen
2006	Emerson , Haan System-Lead-Engineer. <i>Anstellung bei Fa. EMERSON</i> <ul style="list-style-type: none">Konfigurieren, Implementieren und Inbetriebnahme DeltaVSystemablösungen Contronic P
2003 - 2006	Westinghouse , Mannheim <ul style="list-style-type: none">Modernisierung IT-Infrastruktur Atomkraftwerk Leipstadt, Schweiz mit ABB Leitsystem 800xA und AC800M Emerson <ul style="list-style-type: none">PLS-Migrations-Projekte von ABB/Contronic P nach DeltaV
2001 - 2003	ABB , Mannheim Trainertätigkeit für <ul style="list-style-type: none">Leitsystem ABB Freelance 2000FeldbussystemeLeitsystem ABB 800xA mit AC800M und Control Builder M
2000 - 2001	ABB , Mannheim Vertriebstätigkeit für SCADA-System Plant Connect
1989 - 2000	ABB Hartmann&Braun Elsag-Baily Mannheim ABB <ul style="list-style-type: none">Service und Engineering für ABB LeitsystemeEngineering und Inbetriebnahme in verschiedenen Anlagen zur Produktion von Katalysatoren, Chrom Dioxid, Kunststoff Granulate, Lacke und Farben, VitaminenRezeptursteuerung nach NAMUR
1988 - 1989	Fa. Perske , Mannheim Entwicklungsabteilung elektrische Maschinen <ul style="list-style-type: none">Berechnung asynchroner Elektromotoren

Thomas Eichstetter
(Stand: 05.2026)

Ausbildung / Schulungen / Weiterbildungen:

2020	Trainingskurs bei EMERSON zum Thema DeltaV Erweitertes Grafikdesign mit der DeltaV Live Bedienoberfläche ab Version 14.
2013	Fernlehrgang SGD zum Gebäude-Energie-Berater IHK
2012	Praktische Erfahrung bei der GMP/FDA gerechten Qualifizierung von Pharmaprojekten
2009	Firmenseminar Grundzüge des Projektmanagements Institute for Learning Inc.
2009	Technisches Seminar SIEMENS F-Systeme
1989 - 2000	Diverse Firmenseminare und Lehrgänge Prozessleittechnik und Systeme
1996 - 1998	Weiterbildung zum technischen Betriebswirt IHK
1986 - 1988	Ausbildung zum staatlich geprüften Elektrotechniker Schwerpunkt Energietechnik an der Werner v. Siemens Schule Mannheim
1982 - 1986	Deutsche Bundespost, Beschäftigung als Fernmeldehandwerker im Baubezirk Ludwigshafen, Kabel Bau und Entstörung.
1979 – 1982	Ausbildung zum Fernmeldehandwerker bei der Deutschen Bundespost in Neustadt/Weinst.

Werdegang Kurzfassung:

Stationen:	<p>1970-1979 Schulausbildung</p> <p>1979-1982 Lehre zum Fernmeldehandwerke bei der DBP</p> <p>1982-1986 Tätigkeit als Fernmeldehandwerker bei der DBP</p> <p>1986-1988 Weiterbildung zum staatl. gepr. Elektrotechniker in der Werner-von-Siemens-Schule/Mannheim</p> <p>1988-1989 Angestellt: Techniker bei der Fa. Perske Elektrische Maschinen Mannheim</p> <p>1989-2003 Angestellt: Techniker bei der Fa. Hartmann & Braun AG Frankfurt später ABB Mannheim als Service-Techniker für Prozess-Leitsysteme, Tätigkeit im Technischen Vertrieb und Tätigkeit als Trainer Technische Schulung bei ABB in Mannheim.</p> <p>2003-2005 Selbstständigkeit und Mitarbeit bei Migrationsprojekt im Kernkraftwerk Leibstadt. Ablösung der Leittechnik nach ABB 800xA/AC800M</p> <p>2005-2007 Angestellt: Lead-Engineer bei der Fa. EMERSON in Ludwigshafen</p> <p>2007-2009 Angestellt: Leitung und Durchführung der Technischen Ausbildung bei Fa. Westinghouse Mannheim.</p> <p>2010- Selbstständigkeit, Projektmitarbeit, Software-Entwicklung, Engineering Prozess-Leittechnik, Durchführung von Loopchecks und Inbetriebnahmen, Technische Schulungen und Workshops.</p>
------------	---